

การจัดส่งวัสดุที่แม่นยำและเชื่อถือได้ ด้วยแอปพลิเคชัน Fill-570 อันตรงพลัง



ตัวเลือกการควบคุมที่ยืดหยุ่น

Fill-570 นำเสนอลำดับการเติม การผสม และการจ่าย ที่ง่ายต่อการตั้งโปรแกรมพร้อมกับ I/O แบบแยกที่อัปเดตอย่างรวดเร็ว ความสามารถเหล่านี้รวมกันสร้างตัวควบคุมกระบวนการแบบสแตนด์อะโลนที่เชื่อถือได้และถูกต้องซึ่งมอบศักยภาพในการประหยัดได้อย่างแท้จริง



การตรวจติดตามสมรรถนะ

ฟังก์ชัน Pac Statistics ใน Fill-570 คำนวณสถิติสมรรถนะสำหรับรอบการซึ่งน้ำหนักเข้าหรือออกมาบ่งชี้ข้อมูลที่จะช่วยระบุการปรับระบบที่สามารถลดระยะเวลาของรอบ ลดการสิ้นเปลือง และเพิ่มผลกำไร



การเก็บข้อมูลแบบผสมผสาน

Fill-570 มีคลังข้อมูลขนาดใหญ่สำหรับเก็บข้อมูลวัสดุ สูตร และสถานะบรรจุ เรียกคืนข้อมูลที่จัดเก็บไว้ได้อย่างรวดเร็ว เพื่อใช้ในการผลิตด้วยการกดปุ่มเพียงไม่กี่ครั้งหรือการสแกนบาร์โค้ด เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพของกระบวนการและหลีกเลี่ยงความคลาดเคลื่อน



โซลูชันที่ขยายได้

หน้าจอ IND570 พร้อม Fill-570 นำเสนออินเทอร์เฟซ PLC หลายตัว และชุดคำสั่งมากมายที่ทำให้การรวมเข้ากับโครงสร้างการควบคุมที่มีอยู่ง่ายขึ้น โดยใช้ประโยชน์จากการลงทุนที่มีอยู่



IND570fill: IND570 + Fill-570

สำหรับการควบคุมการบรรจุและการเติมขั้นสูง

ติดตั้งแอปพลิเคชัน Fill-570 พิเศษลงในหน้าจอ IND570 และผลลัพธ์ที่ได้คือตัวควบคุมสมรรถนะสูงที่ออกแบบมาเพื่อให้กระบวนการบรรจุและการเติมอัตโนมัติตรงไปตรงมาและเชื่อถือได้

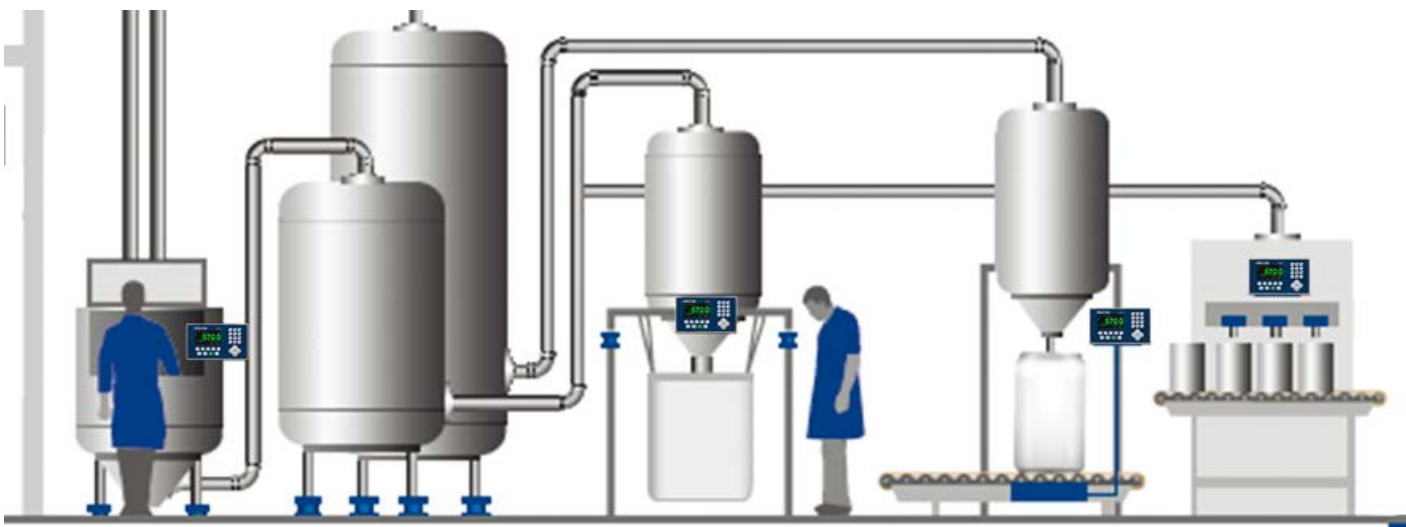
IND570fill แบบแยกส่วนทำงานได้หลากหลายและใช้งานง่ายรองรับการปรับเปลี่ยนกระบวนการจัดส่งวัสดุอย่างรวดเร็วตามความต้องการทางธุรกิจที่เปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะผสมเข้ากับระบบควบคุมที่มีอยู่หรือทำงานเป็นตัวควบคุมกระบวนการแบบสแตนด์อะโลน IND570fill ให้ความยืดหยุ่นในการปรับใช้บุคลากรและทรัพยากรการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการผลิต

แอปพลิเคชัน Fill-570

เพิ่มความสามารถในการขนถ่ายวัสดุของ IND570

รอบการถ่ายโอนวัสดุที่รองรับ

Fill	ในระหว่างรอบ Fill IND570fill จะควบคุมการเพิ่มวัสดุชนิดเดียวลงในภาชนะหรือท่อ โดยใช้ขั้นตอนการชั่งน้ำหนักความเร็ว 1 หรือ 2 จนกว่าจะได้น้ำหนักที่ต้องการ ตารางเป้าหมายในตัวจับเก็บน้ำหนักเป้าหมายและความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ของวัสดุ 200 ชนิด
Blend	รอบ Blend เกี่ยวข้องกับการบรรจุวัสดุตั้งแต่ 2 ถึง 6 ชนิด ลงในภาชนะตามในลำดับตายตัว วัสดุแต่ละชนิดในสูตรมีค่าเป้าหมายของตัวเองและค่าเผื่อ +/- ที่ยอมรับได้ และสามารถส่งมอบได้โดยใช้การควบคุมอัตราเร็วการป้อน 1 หรือ 2 IND570fill มีตารางข้อมูลเฉพาะสำหรับการจัดเก็บและการเรียกคืนสูตรที่มีวัสดุหลายชนิดอย่างมีประสิทธิภาพ Formulas
Dump	เมื่อดำเนินการตามรอบ Dump IND570 จะตรวจติดตามน้ำหนักบนเครื่องชั่งจนกว่าวัสดุทั้งหมดในท่อจะถ่ายออกทั้งหมด
Dose	รอบ Dose IND570fill จะควบคุมการระบายวัสดุออกจากท่อจ่ายอย่างถูกต้องจนกว่าจะได้น้ำหนักลดลงตามเป้าหมาย สามารถควบคุมปริมาณด้วยความเร็ว 1 และ 2 การรวมรอบ Dose เข้ากับรอบ Fill หรือ Blend IND570fill มีความสามารถเพิ่มเติมในการควบคุมปริมาณวัสดุที่มีอยู่ขณะนั้นในท่อจ่าย
การรวมรอบ	รอบการเพิ่มน้ำหนักเข้า (Fill, Blend) สามารถรวมกับรอบการนำน้ำหนักออก (Dump, Dose) ได้อย่างง่ายดายเพื่อสร้างโซลูชันการควบคุมที่กว้างขึ้น



คุณสมบัติเพิ่มเติม

- รอบสามารถปรับแต่งเพิ่มเติมได้โดยใช้คุณสมบัติการควบคุมกระบวนการเสริม เช่น การเปลี่ยนกระบวนการอัตโนมัติหรือกึ่งอัตโนมัติ การวนรอบของรอบสำหรับการประมวลผลต่อเนื่อง ตัวจับเวลาก่อนและหลังรอบ และการติดตามจำนวนรอบ
- ซอฟต์แวร์ที่กำหนดค่าได้ทำให้ขั้นตอนมีเหตุผลและง่ายสำหรับบุคลากรในการผลิต
- ทำให้มั่นใจในความถูกต้อง: การตรวจสอบความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ขั้นสุดท้ายเป็นขั้นตอนอัตโนมัติในทุกรอบ ลูกคามีความยืดหยุ่นในการคิดรอบที่มีความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้โดยอัตโนมัติ หรือสามารถปรับน้ำหนักวัสดุแบบแมนวอลหรือโดยอัตโนมัติก่อนการตรวจสอบการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ขั้นสุดท้าย
- การปรับการทกกลับโดยอัตโนมัติรักษาความถูกต้องโดยพิจารณาการเปลี่ยนแปลงทางสภาพแวดล้อมต่าง ๆ ซึ่งอาจส่งผลต่อปริมาณวัสดุที่ยังเคลื่อนที่อยู่หลังจากอุปกรณ์ป้อนทั้งหมดปิดใช้งานแล้ว
- ลดความซับซ้อนในการจัดเตรียมวัสดุใหม่ด้วยโหมดศึกษาของหน้าจอแสดงค่าน้ำหนัก: ตั้งโปรแกรมเป้าหมายใหม่ด้วยค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ +/- และให้ IND570fill คำวนการป้อนแบบละเอียดและค่าการทกกลับที่เหมาะสมที่สุดสำหรับวัสดุนั้น
- เพื่อความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ที่สิ้นเปลืองและอาจเป็นอันตราย มีฟังก์ชันหลายอย่างรวมถึงอินเตอร์ล็อก (อินพุตที่อนุญาต) และการตรวจสอบการปรับค่าศูนย์ภาชนะบรรจุที่ช่วยหลีกเลี่ยงการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ที่สิ้นเปลืองและอาจเป็นอันตราย



Mettler-Toledo, LLC
1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
โทรศัพท์ 800 638 8537

อาจมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค
© 01/2021 Mettler-Toledo, LLC
Document Nr. 30508403 A

www.mt.com/IND570

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม